

weber VM Tuli



TULEKINDEL VALUMASS

- Kuumakindel (talub 1300°C)
- Väike soojuspaisumine
- Tugev
- Kiiresti kivistuv

TOOTEKIRJELDUS

weber VM Tuli on kuumakindel betoon / valusegu, mida kasutatakse küttekolletes leegiga kokkupuutuvate osade valamiseks. weber VM Tuli talub kuni 1300°C temperatuuri.

KASUTUSALA

weber VM Tuli sobib ahju lae, restide toetuspinna, kamina sillus ja muude tulega kokkupuutuvate pindade valamiseks.

TEA ENNE KASUTAMIST

Raketised peavad olema tugevad ja stabiilsed. Raketiste ehitamise arvestada nõudega, et valatava elemendi ümber jääks hiljem deformatsioonivuuk, et küttekolde erinevatel konstruktsiooniosadel oleks piisavalt paisumis- ja kahanemisruumi. Armatuurterast ei või kasutada.

SEGAMINE

Sundsegisti, trell ja vispel

TÖÖJUHISED

Segu valmistamiseks kasutada puhast joogikõlblikku vett. Veekulu 2,2...3 l/20 kg. Segada trelli ja vispliga või betoonisegistiga. Segamisaeg 3...5 minutit. Segamiseks kasutatavad vahendid ja nõud peavad olema puhtad, väi-

TEHNILINE INFORMATSIOON

Materjali kulu	2200 kg/m ³
Tera suurus	4 mm
Soovituslik kihipaksus	min 50 mm
Minimaalne kihipaksus	min 50 mm
Soovituslik veekogus	2,2...3 l/20 kg
Segamisaeg	3...5 min
Paigaldustemperatuur	+10...+30°C
Kasutusaeg	30 min
Korrigeerimisaeg	15 min
Kuivamisaeg	3 nädalat
Konsistents	Mört
Sideaine	Aluminaattsement
Täiteaine	Šamoti ja portselani puru 0...6 mm
Lisand	Töödeldavust ja tulekindlust parandavad lisandid
Survetugevus	30 MPa
Tulekindlusklass	A1
Tihedus	2200 kg/m ³
Töödeteostamise temperatuur	+10...+30°C
Puistematerjali tihedus	2200 kg/m ³
Värvus	Tume hall
Säilivusaeg	12 kuud
Pakend	20 kg

kegi osa tsementi või lupja rikub segu omadused. Valmis mass on kasutuskõlblik 30 minutit. Valutööd teha korraga - see tähendab, et ilma pausideta peab jõudma ära valada terve konstruktsioonielemendi. Pooleli oleva konstruktsioonielemendi valamist hiljem jätkata ei või - jätkukohta tekkiv vuuk ei ole piisavalt tugev, tihe ja tulekindel. Minimaalne temperatuur tööde teostamiseks ajal ja 2 ööpäeva pärast seda peab olema +10°C. Valatavat elementi ei või armeerida. Valatavate plaatide maksimaalsed mõõtmed on 600×600 või 800×400 ja paksus minimaalselt 50 mm. Küpsetusahju lae valamisel minimaalselt 100 mm. Kivinemise aeg 2...5 tundi veega segamisest.

JÄRELHOOLDUS

Valatud konstruktsiooni on soovitatav hoida niiskena 2 ööpäeva jooksul. Pärast küttekeha valmimist peab küttekeha 3 nädalat kuivama ja tuulduma, et niiskus sellest välja läheks. Sel perioodil peab hoidma küttekeha ukse ja siibri lahti. Umbes nädal pärast küttekeha valmimist võib

kuivamist väikse ventilaatoriga kiirendada. Esimesed 3...5 nädalat pärast kuivamist võib küttekeha kütma hakata väikese küttematerjali kogusega

LAHTIÜTLEMINE

Kuna võib esineda erinevaid tingimus, ei vastuta Weber muu eest kui teave, mis on esitatud jaotises "Toote spetsifikatsioon". Teave ja asjaolud, mis jäävad väljaspool Saint-Gobaini (olenemata sellest, kas see on eraldi välja toodud või mitte) on ladustamine, ehitamine, töötlemine, paigaldamine koos teiste toodetega ja töötingimused.